



C/ SEVILLA, S/N
18640 PADUL (GRANADA)
TELS. (958) 790325-773616
FAX 773888



FICHA TECNICA

ENERO 2014

1. PRODUCTO : ESMALTE SINTETICO EFECTO FORJA

Esmalte sintético tixotrópico estudiado convenientemente para superficies de hierro sometidas a agentes externos. Las partículas de óxido de hierro micáceo le dan el aspecto de forja al hierro, y además confieren al esmalte características antioxidantes.

- Estupenda resistencia a la intemperie.
- Recomendado para exteriores e interiores.
- Gran dureza y durabilidad.
- Rapidez de secado.

2. CARACTERISTICAS FISICAS

- Naturaleza: sintético alquídica.
- Acabado: mate metalizado.
- Color: se sirve en gris, negro, óxido verde y óxido rojo.
- Rendimiento: 10-12 m² por litro y capa
- Contenido en pigmentos y cargas 56.900%
- Vehículo fijo 13.520%
- Materia volátil a 105° C 19.920%
- Materia fija a 105° C 70.420%
- Peso específico 1.8 gr/cm³
- Viscosidad brookfield (R6-10 rpm) 279 poises
- Secado al tacto 3-4 horas secado total 12 horas

(Con posibles variaciones dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad ambiental).

3. REPINTADO DE LAS SUPERFICIES

Superficies nuevas :

- Madera y enfoscados de yeso: previamente, aplicar selladora sintética Rugoplast para uniformar la absorción y desperfectos del paramento.
- Hierro y acero: previamente aplicar minio de plomo Rugoplast o imprimación sintética Rugoplast.
- Sobre materiales de poro 0 aplicar previamente Rugo-Primer.

3.2 Repintado: 24 horas

- Si la pintura vieja tiene buena adherencia, lijarla suavemente y eliminar el polvo antes de volver a pintar. Si está en mal estado se deberá eliminar completamente, corregir irregularidades y desperfectos y proceder como si se tratase de una superficie nueva.

4. MODO DE EMPLEO

- Remover bien el contenido del envase para homogeneizar bien el producto
- Si se aplica a brocha diluir con un 5% de disolvente universal extra Rugoplast
- Si se aplica a pistola aerográfica diluir con un 10% de disolvente universal extra Rugoplast (agitar constantemente para que salga homogéneo de modo que las virutas de forja no se posen y el efecto del producto sea el correcto).
- Aconsejamos dos manos para conseguir las mejores prestaciones del producto
- Dejar pasar mínimo 15 días desde la aplicación del producto antes de lavar las superficies pintadas
- (Utilizar un paño suave humedecido con agua y un detergente neutro tipo lavavajillas líquido. Frotar suavemente la zona a limpiar. No utilizar detergentes abrasivos ni limpiadores en spray).

5. ENVASE Y ETIQUETADO

- Formatos: 4 lt, 750 ml.

6. CONSERVACION

- Perfecta en envases de origen cerrados y no expuestos a temperaturas inferiores a 0° C y no superiores a 50 ° C.

Es muy importante a tener en cuenta el almacenamiento de los bidones de pintura, pues si se dejan expuestos a temperaturas muy bajas o muy altas, puede afectar gravemente a la calidad del producto. Pinturas Cabello certifica que:

Dicho producto se sirve en perfectas condiciones, sujetas estrictamente a las normas y controles de calidad de ISO 9001: 2008 y en perfectas condiciones de almacenamiento durante su estancia en el almacén de fábrica.